

# ESPECIFICACIONES TECNICAS

Coop. de Trab. INDUSTRIAS RB Ltda.

## CONTENIDO

- DISPOSITIVOS
- RANGO DE OPERACIÓN
- ALIMENTACION
- DIMENSIONES

## DISPOSITIVOS

### VALIDADOR DE MONEDAS:

De análisis electrónico de 6 parámetros diferentes, con medición de diámetro, espesor y permeabilidad magnética de la aleación de las monedas.

Valida 12 piezas diferentes.

Reserva de cambio autoalimentado con sistema de 4 tubos. Velocidad de entrega aprox. 3 monedas por seg. Capacidad de monedas para entrega de cambio: las que ingresen apiladas en 130mm de altura por cada tubo.

### VISOR DE PASAJEROS:

Alfanumérico de alta luminosidad. Presenta información de crédito, importe a pagar. Mensa-

jes de aviso (nombre de la empresa de transporte), etc.

### IMPRESORA DE BOLETOS E INFORMES:

Tipo térmica con cabezal fijo e impresión por línea. Opción de corte total o parcial. Ancho de bobina : 60 mm.

### TECLADO CONDUCTOR:

Teclas de tarifa programables, teclas de funciones preestablecidas. Tipo anti-derrame. Visor con pantalla de matriz de puntos de leds con indicación de estado de funcionamiento del equipo, fallas e información relativa a la venta de pasajes y operación del pasajero.

### COFRES DE RECAUDACION:

Interno, extraíble e intercambiable con cerradura de seguridad programable y trampa antivuelco en orificio de ingreso de monedas.

Capacidad: 4,5 litros.



## RANGO DE OPERACIÓN, ALIMENTACION Y DIMENSIONES

### TEMPERATURA DE TRABAJO:

0°C - 55°C

### ALIMENTACION:

Fuente multirango de 10-30V  
Consumo en stand by :800 mA  
Consumo medio en operación:  
para 12V : 4 A / para 24V: 2,3A

### DIMENSIONES Y PESO:

Gabinete principal: Alto: 580 mm; Ancho: 350 mm; Profundidad: 26,5 mm + grampa de sujeción: 11,5mm.

Teclado conductor: Alto: 80 mm; Ancho: 300 mm; Profundidad: 180mm

Peso Total: 29,5 Kg